

Uw ideale partner in de
procesindustrie

Kwaliteit



Drukapparatuur



Producten & diensten



Industrieën



Uw ideale partner in de procesindustrie

Veenbrink RVS bedient haar klanten van kwalitatief hoogwaardige procesapparatuur. Al meer dan 30 jaar lang zijn kwaliteit, deskundigheid en betrokkenheid de dagelijkse kernwaarden.



Kwaliteit is prioriteit

Zo luidt het motto van Veenbrink RVS. Vakmanschap, kennis en kunde zijn de basis van een gedegen ontwerp en product. Ontwikkelingen in de procesindustrie volgen elkaar immers in hoog tempo op. Met onze jarenlange ervaring helpen wij onze klanten vol passie met machines en apparatuur op maat.

Hierin hanteren wij een projectmatige aanpak: van de afbakening van de scope tot een functioneel ontwerp en van de productie van uw machine tot en met de bijbehorende validatieprocedures. Wij hebben kennis van alle relevante normen en richtlijnen in termen van G(A)MP: Good (Automated) Manufacturing Practices.

Kwaliteitsborging en veiligheid staan dan ook hoog in het vaandel. Binnen het ontwerp betekent dit het hanteren van ontwerpstandaarden en het uitvoeren van constructieberekeningen. In productie vertaalt dit zich in gecertificeerde lasprocessen, het uitvoeren van non-destructieve testen (NDT) en een goede materiaal traceerbaarheid. Dit alles conform het inspectie- en testplan (ITP) en onder streng toezicht van een onafhankelijke keuringsinstantie.

Industrieën

Met onze jarenlange ervaring leveren wij een bijdragen in vrijwel alle procesgeoriënteerde industrieën. Dit betreffen zowel de farmaceutische en de voedingsmiddelenindustrie als de (klein-) chemische industrie. Iedere branche heeft zijn eigen kenmerken, belangen en eisen: dat is nu juist wat ons werk zo ontzettend leuk maakt!

Farmacie

Binnen de farmaceutische industrie levert Veenbrink RVS procesapparatuur voor de bereiding van waterachtige, poederachtige en hoogvisceuze media. De hoge proceseisen voor steriele bereiding vergen een grote kennis van kritische ontwerprichtlijnen als GMP en GAMP. Naast de hoge afwerkingsgraad spelen de validatiedocumenten en materiaaltraceerbaarheid een grote rol.



Voedsel & Dranken

Ook binnen de voedingsmiddelen- en drankenindustrie zijn productieprocessen veelzijdig. Ieder product is uniek en dient op een eigen wijze bereid te worden. Naast het rekening houden met specifieke producteigenschappen, speelt hygiëne een wezenlijke rol bij het ontwerpen en produceren van apparatuur. Veenbrink RVS is bekend met alle (EHEDG-) richtlijnen hieromtrent.



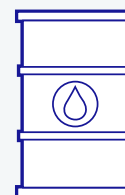
Zuivel

Binnen de zuivelindustrie is Veenbrink RVS bekend met de productie van alle typische zuivel verwerkende apparatuur. Wij ontwerpen en produceren deze apparatuur voor de behandeling van rauwe melk, boter, kaas, yoghurt en andere zuivel gerelateerde producten. Gezien het grote aanbod binnen de zuivelindustrie speelt naast hygiëne ook efficiëntie een grote rol.



Chemie

Binnen de (klein) chemische sector draait alles om een doordacht en bovenal veilig ontwerp dat voldoet aan alle geldende wet- en regelgeving. Chemische processen gaan immers vaak gepaard met hoge drukken en temperaturen, wat tot gevaarlijke situaties kan leiden. Betrouwbaarheid en veiligheid staan bij Veenbrink RVS altijd voorop bij het ontwerpen en produceren van drukapparatuur.



The image shows a row of large, cylindrical stainless steel industrial tanks in a pharmaceutical facility. The tanks are highly polished and feature various pipes, valves, and mechanical components on top. The background is a clean, white wall, and the overall scene conveys a sense of precision and hygiene.

Farmacie

De farmaceutische industrie brengt Veenbrink RVS in haar kracht. Binnen deze industrie is veelal sprake van drukhoudende procesapparatuur met een hoge afwerkingsgraad, voorzien van elektronische aansturing, instrumentatie, roertechniek en verwarmings- en koelprocessen: allemaal complexe facetten die Veenbrink RVS in haar kracht brengt om apparatuur turnkey op te leveren.

Doordat de activiteiten van farmaceuten betrekking hebben op de gezondheid van mens en dier, zijn de eisen aan medische apparatuur hoog. Farmaceuten zijn medisch specialisten en geen werktuigbouwkundigen. De kracht van Veenbrink RVS is de hoge mate van meedenken tijdens het ontwerp en de productie van medische apparatuur. Hierbij worden de belangen van de gehele farmaceutische waardeketen in acht genomen: van operators tot de technische dienst en van site engineers tot het validatieteam.



Procestanks

Veenbrink RVS is gespecialiseerd tank- en machinebouwer binnen de procesindustrie. Wij leveren een groot scala aan procesapparatuur om een diversiteit in media in te bereiden en op te slaan. Scheiden, mengen of reageren, al dan niet met behulp van verwarmings- of koeltechnieken: het behoort allemaal tot de mogelijkheden. Onze bereidingsvaten zijn bovendien vaak voorzien van de benodigde instrumentatie voor onder andere niveau-, temperatuur-, druk- en pH registratie. Ook alle benodigde procesaansluitingen in termen van beveiliging, reiniging, monsternamen of toegang en inspectie worden geïntegreerd. Op basis van de specifieke toepassing worden de juiste fittingen en normen gehanteerd. Daarnaast voorziet Veenbrink RVS in de complete elektrotechnische aansturing van bereidingsapparatuur en kunnen compleet geïntegreerde systemen worden opgeleverd.

Modificaties & Reparaties

Gedurende het productieproces en de bereiding en opslag van uw media, kan uw apparatuur onverhoopt beschadigen. De specialisten van Veenbrink RVS staan dan voor u klaar. Tanks en componenten kunnen op verzoek naar de hoogste afwerkingsgraad worden gemodificeerd. Ook het voorzien van extra aansluitingen of constructie technische versterkingen behoren tot de mogelijkheden. Uiteraard voldoet onze gemodificeerde drukapparatuur altijd aan de geldende PED-normen. Veenbrink RVS zorgt er samen met u voor om tijdige inbedrijfstelling tijdens een eventuele productiestop te realiseren.



Hardware & Software

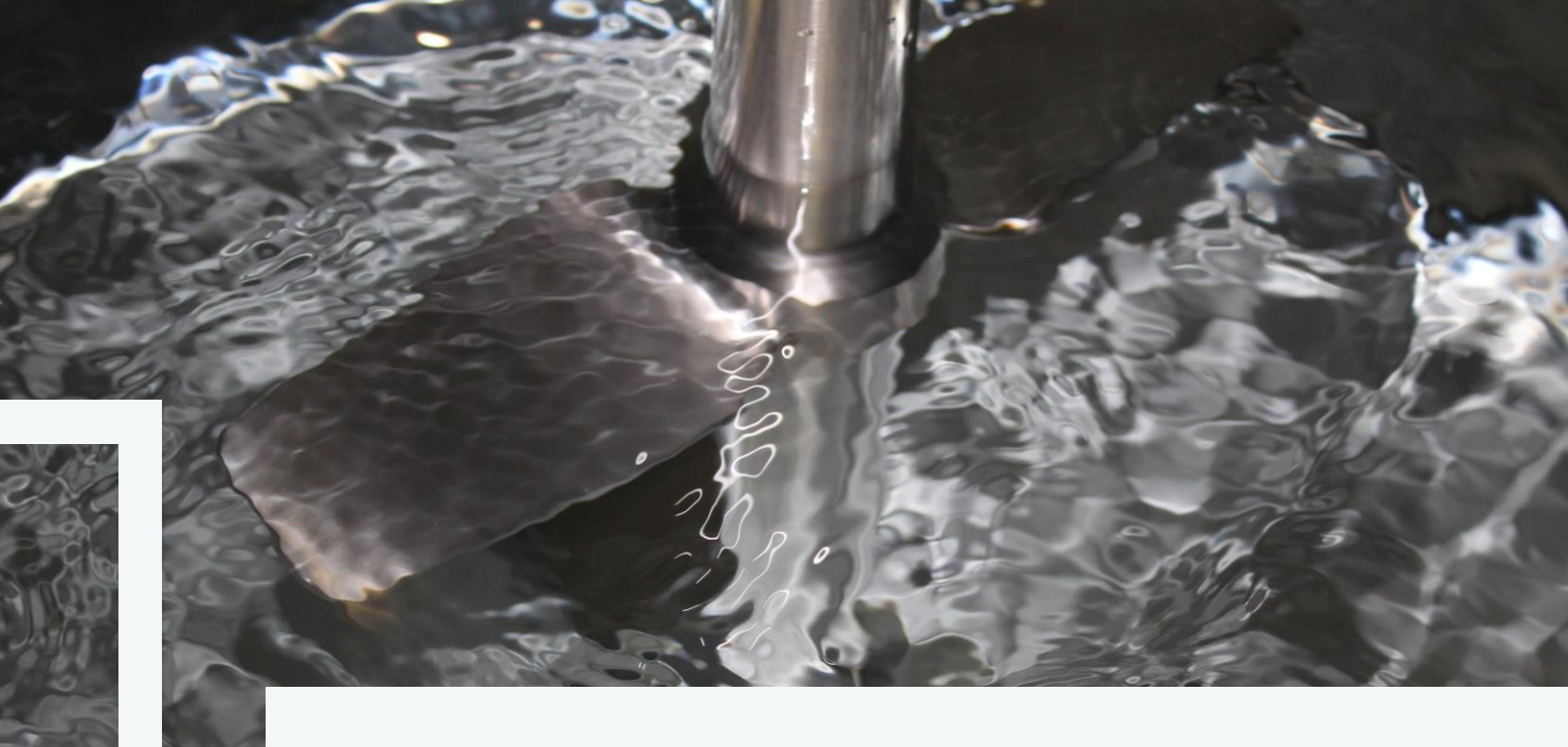
Met elektronica en instrumentatie kun je van een simpele tank een geavanceerde machine maken. Veenbrink RVS heeft jarenlange ervaring met het produceren van (mobiele) stand-alone units, compleet met alle benodigde hard- en software.

Elektra & Instrumentatie

De elektrische componenten worden doorgaans in een reguliere roestvaststalen elektrakast geconstrueerd met aandacht voor de klanteisen. Ook ATEX gecertificeerde elektrakasten en systemen zijn bij Veenbrink RVS geen enkel probleem. De bediening van procesapparatuur kan op diverse manieren uitgevoerd worden. De meest eenvoudige oplossing is hardware-matig met drukknoppen of regelaars op de elektrakast. Voor meer mogelijkheden met het regelen en monitoren van programma's en recepturen kan gekozen worden voor een PLC of SCADA-oplossing.







Roeren & Mixen

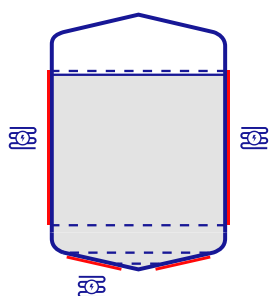
Nagenoeg ieder industrieel proces valt of staat bij het op een juiste manier roeren of mixen van grondstoffen. Bij Veenbrink RVS hebben wij ons in de loop der jaren gespecialiseerd in een breed scala van roerwerken. Deze worden soms toegeleverd door derden, maar doorgaans geheel zelf berekend, ontworpen en vervaardigd. Bij de keuze van het juiste type roerwerk maken we onderscheid tussen enerzijds roeren en anderzijds mixen.



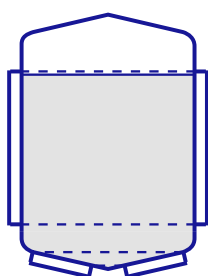
Belangrijke eigenschappen die tegen het licht gehouden moeten worden zijn de vereiste "scale of agitation", het toerental, de viscositeit en de afschuifkracht.

Verwarmen & Koelen

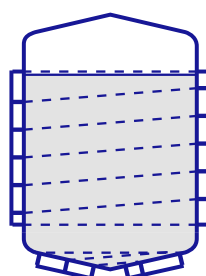
Het verwarmen en/of koelen van een medium is essentieel voor een proces. Binnen Veenbrink RVS ontwerpt en produceert men hoogwaardige verwarmings- en koelmantels voor elk proces en budget. Te denken valt aan het gebruik van elektrisch verwarmde matten, het toepassen van pillowplate of het gebruik van een dubbele mantel, al dan niet voorzien van spiraallint.



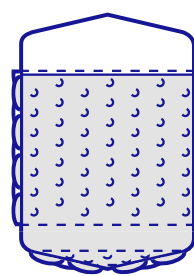
Elektrisch verwarmen



Dubbelwandige mantel



Dubbelwandig met spiraal

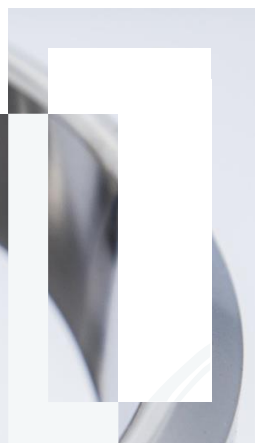


Pillowplate



Toebehoren

Elk proces is uniek en dat vraagt veelal om bereidings- en opslagtanks op maat. Daarnaast voorziet Veenbrink RVS in alle benodigde facetten om uw proces gestructureerd en efficiënt te laten verlopen. Speciale componenten kunnen op maat worden verspaand, maar ook leidingwerk, gereedschappen en frames kunnen geheel worden afgestemd op de wensen en eisen van de gebruikers.



Drukapparatuur

Voor scheidings- en mengprocessen kunnen hoge procestemperaturen en -drukken vereist zijn. Anderzijds kunnen door verschillende productieprocessen juist hoge procestemperaturen en -drukken ontstaan. Door de gevaren en risico's die hiermee gepaard gaan, is de productie van drukapparatuur onderhevig aan strenge wet- en regelgeving belegd in het Drukbesluit, ook wel PED (Pressure Equipment Directive). Om de naleving van deze wet- en regelgeving te garanderen, staan het ontwerp, de productie en het non-destructief testen van drukvaten onder toezicht van een onafhankelijk aangemelde keuringsinstantie ofwel Notified Body (NoBo). Veenbrink RVS is gespecialiseerd in de productie van drukvaten en bekend met alles wat hierbij komt kijken. Betrouwbaarheid en veiligheid staan bij Veenbrink RVS altijd voorop bij het ontwerpen en produceren van drukapparatuur.



CE-markering



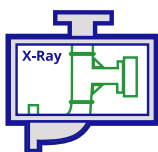
NoBo

Non-destructieve testen

Aan de hand van het ontwerp en de procesdata worden de constructieberekeningen uitgevoerd. Eventuele defecten aan de procesapparatuur worden preventief opgespoord voordat ze ernstige schade kunnen berokkenen. Middels non-destructieve testen (NDT) krijgen wij inzicht in de betrouwbaarheid en integriteit van onze producten. Op deze manier garanderen wij een veilige en betrouwbare werking van uw procesapparatuur. Voorbeelden van non-destructieve testen zijn visuele inspecties, X-Ray röntgen onderzoek, penetrant onderzoek, ferrietgehalte testen, Positieve materiaalidentificatie, borescoop inspectie en het uitvoeren van hydrostatische druktesten.



Visuele inspectie



Röntgen onderzoek



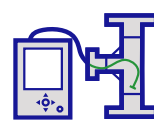
Penetrant onderzoek



Ferrietgehalte meting



Positieve
materiaalidentificatie



Borescoop inspectie



Hydrostatische
druktest





Kwaliteitsmanagement

Met het gehele proces van verkoop en ontwerp tot aan productie en oplevering in eigen huis houden we maximale grip op kwaliteit en garanderen we dat de oplossingen voldoen aan de hoogste maatstaven. Met slimme mensen binnen de organisatie en weinig verloop onder het personeel, heeft dit geleid tot hoogwaardige kwaliteitsproducten waar klanten ons aan herkennen en waardoor zij ons blijven inschakelen. Deze ervaring, kennis en kunde is bovendien geborgen in ons kwaliteitsmanagementsysteem.

Gecertificeerde lasprocessen

De jarenlange ervaring, kennis en kunde van Veenbrink RVS komen bij de klant sinds jaar en dag tot uiting in probleemloze oplossingen op maat. Kwaliteit is echter ook gewoon meetbaar. Certificeringen zijn hierin een graadmeter. Veenbrink RVS beschikt over zowel bedrijfsgebonden lasmethodecertificaten alsmede gecertificeerde lassers. Lasprocessen kenmerken zich bovendien door een uitgekiend beheer van materialen en materiaalcertificaten. Naast het verwerken van de gangbare materialen 304(L), 316(L) en vergelijkbare kwaliteiten, behoren ook een breed scala aan exotische legeringen als Duplex, Superduplex, Hastelloy C276, Hastelloy C22, Nikkel 200 en Incoloy 800 tot onze mogelijkheden.



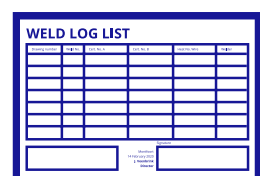
WPS



PQR



WPQ



Weld log list

Normen & Richtlijnen

Wij zijn bekend met alle geldende normen en richtlijnen binnen de verschillende branches, waaronder de PED, G(A)MP, EHEDG, machinerichtlijnen en ontwerpcodes als EN13445, ASME VIII en AD2000.

Validatie

Alles valt of staat met een uitgekiend ontwerp. De kleinste details maken daarbij het verschil. Zowel voor, tijdens als na productie wordt de betrouwbaarheid en bruikbaarheid van het product gevalideerd. Met validatie wordt aangetoond en gedocumenteerd dat een proces en systeem doen waarvoor het gespecificeerd is. Testen staat in het gehele validatieproces dan ook centraal. Voor elke specificatie- of ontwerpfase is een corresponderende integratie- en testfase.

Acceptatie: FAT & SAT

Het niet goed functioneren van systemen kan leiden tot gevaarlijke situaties, financieel verlies, schade en zelfs tot verlies van leven. Het doel van de Factory Acceptance Test (FAT) en Site Acceptance Test (SAT) is dan ook om zo vroeg mogelijk in de levenscyclus van een proces kwaliteitsproblemen te vinden en deze te corrigeren. De FAT en SAT zijn acceptatietesten. Zowel de leverancier als de gebruiker hebben een groot belang bij de oplevering van nieuwe installaties: de gebruiker wil een installatie die geschikt is voor het beoogde gebruik en die tijdens het gebruik weinig verstoringen oplevert, terwijl de leverancier de kosten voor nazorg wil minimaliseren. Eerst wordt de FAT uitgevoerd op locatie van Veenbrink RVS. Nadat de FAT is uitgevoerd en eventueel gevonden fouten zijn opgelost, wordt het systeem naar de klantlocatie overgebracht en geïntegreerd met overige systemen en netwerken.

Kwalificatie: DQ, IQ, OQ & PQ

Daar waar de FAT en de SAT vallen onder de acceptatietesten, betreffen de IQ, OQ en PQ kwalificatie- ofwel gebruikerstesten. FAT en SAT worden som ook wel pré-kwalificaties genoemd, waarmee goede kwalificatie kan plaatsvinden. De Design Qualification (DQ) vindt feitelijk plaats vóórdat procesapparatuur überhaupt geproduceerd wordt. Het ontwerp wordt tijdens de Design Qualification in verschillende stadia kritisch beoordeeld en goedgekeurd: van een conceptueel ontwerp tot een compleet uitgewerkt detailontwerp. Veenbrink RVS verzorgt altijd een effectieve FAT, met als doel een efficiënt verloop van de kwalificatietesten bij de eindgebruiker. Dit bespaart niet alleen kosten, maar beperkt ook de doorlooptijd van ingebruikname.



Documentatiebeheer

Oplevering van een product gaat in veel gevallen gepaard met de oplevering van het bijbehorende fabricagerapport, ook wel Vendor documents genoemd. Evenals het product worden ook de Vendor documents afgestemd op de wensen en eisen van u als klant.

Werkwijze

Veenbrink RVS hanteert een project gebaseerde aanpak. Dit is een bewuste keuze: onze projectmanagers zijn gedurende het gehele project betrokken en kennen zodoende alle ins and outs. Snel schakelen en flexibiliteit zijn daarvan het gevolg.

Projectmanagement



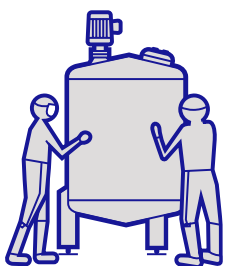
Een project start met de opname van de scope van levering. Dit omvat een intensief traject waarin het beoogde productgebruik wordt bepaald en alle producteisen worden gedefinieerd. Ook alle procesdata worden in kaart gebracht. Hierbij draait het onder andere om de van toepassing zijnde ontwerpdrukken, volumes, ontwerptemperaturen, materialen, belastingen, ontwerpcodes en -normen, testgroepen en het al dan niet van toepassing zijn van (on-) gevaarlijke stoffen. Het deskundige team van Veenbrink RVS neemt de wensen en eisen met u door en komt met een geheel vrijblijvend aanbod op maat.

Ontwerpen

Om de totale doorlooptijd van het project te minimaliseren, leggen de engineers in verschillende stadia de tekeningen aan u ter goedkeur voor. De engineer stelt eerst een Concept tekening op. Deze Concept tekening betreft een eerste ontwerpzet met de basisgeometrie en wordt ter goedkeur voorgelegd. Doel van de Concept tekening is projectstagnatie wegens een foutief basisonwerp voorkomen. Als dit basisonwerp akkoord bevonden wordt, werkt de engineer het ontwerp tot in detail uit tot een For approval tekening. De For approval tekening betreft een gedetailleerd ontwerp met overzicht in de van toepassing zijnde lasprocedures, toleranties en lasdetails. Ook de detaillistische For approval tekening wordt ter goedkeur voorgelegd. Constructieberekeningen worden opgesteld en ook het inspectie- en testplan (ITP) wordt gereed gemaakt. Nadat het ontwerp is goedgekeurd, worden de benodigde materialen georganiseerd en ingekocht bij vaste, erkende en betrouwbare leveranciers.



Produceren



De productie wordt gestart aan de hand van de goedgekeurde tekeningen en het ITP. Dit betreft een gestroomlijnd proces waarbij de productkwaliteit en het beheer van materiaalcertificaten en lasloglijsten centraal staan. Het product wordt vervaardigd door verschillende vervormings- en lastechnieken. Ook wordt het inspectie- en testplan gevolgd en worden de benodigde non-destructieve onderzoeken verricht.

Testen, verpakken en transporteren

Het product wordt zowel voor, tijdens als na productie getest. Na productie wordt het product te allen tijde visueel geïnspecteerd. Afhankelijk van de klantvraag kunnen bovendien aanvullende testen worden uitgevoerd. Nadat het product alle testen heeft doorstaan, wordt het verpakt en getransporteerd naar de gewenste locatie van de klant. Veenbrink RVS verzorgt wereldwijd verzekerd transport.







Onze kernwaarden, missie en visie

Veenbrink RVS stelt zichzelf als doel om als meest vooraanstaande leverancier van maatwerkprocesapparatuur wereldwijd bij te dragen aan een veiligere en gezondere leefomgeving voor mens en dier. Met dit gedachtegoed bedienen wij de procesindustrie van kwalitatief hoogwaardige apparatuur.

Bent u nieuwsgierig naar de mogelijkheden? Neem geheel vrijblijvend contact met ons op:

🏠 Steenovenweg 7, 3417XR te Montfoort

✉ Info@veenbrink-rvs.nl

☎ +31 (0) 348 47 50 41

🌐 www.veenbrink.nl

Wij zijn trots op ons werk en ontvangen u daarom graag op locatie voor een bezichtiging of eventuele audit!



veenbrink | rvs



Veenbrink RVS B.V.



Veenbrink RVS B.V.



VeenbrinkRVS